


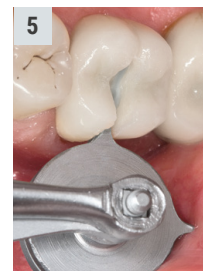
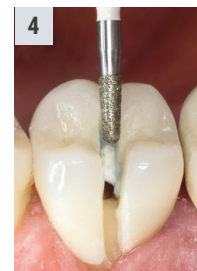
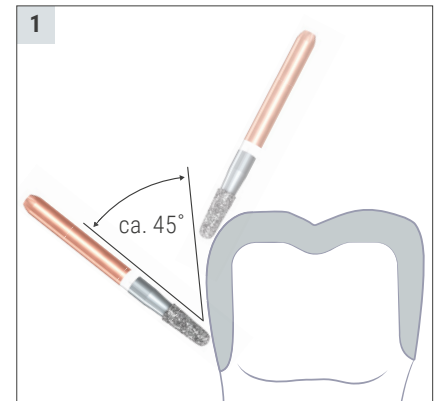
Kronen optimal entfernen

Allgemeine Hinweise

- Optimale Drehzahl:
 _{opt.} 160.000 min⁻¹ im Mikromotor.
- Immer mit ausreichend Kühlung
 (mind. 50 ml/min) arbeiten.
- Max. Anpresskraft von 2 N nicht
 überschreiten.
- Bei Legierungen, auf denen die
 Instrumente zum "Springen" neigen,
 empfehlen wir die Reduktion der
 Drehzahl auf 120.000 min⁻¹ oder den
 Einsatz in der Turbine bei geringer
 Anpresskraft.
- Für optimale Schneidleistung mit
 einem Anstellwinkel von 45° zur
 Krone arbeiten (1).

Trennen von Vollkeramikronen

- Vollkeramische Kronen mit Rocky (CERCS oder CERCSC) trennen: Frontzähne axiale Fläche und über die Inzisalkante hinweg, Molaren auch Okklusalflächen, um ein einfaches Aufbrechen der Krone zu ermöglichen (4).
- Adhäsiv befestigte Kronen stückweise mit einer Kronenaufweitzange aufbrechen (5), dabei möglichst weit zervikal beginnen und inzisal bzw. okklusal schrittweise weitere Fragmente entfernen. Hebelkräfte auf den Stumpf werden so weitgehend vermieden.
- Verbleibende Fragmente mit längerem Kronentrenner Rocky (CERC) abschleifen.



Trennen von Verblendkronen

- Bei Verblendkronen erst die Verblendung, anschließend das Metallgerüst auftrennen (2, 3).

